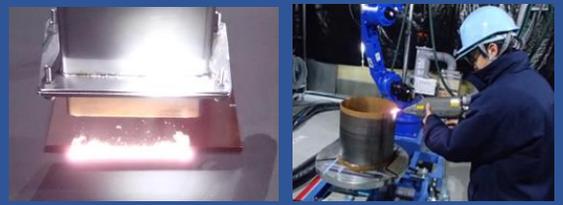


レーザー剥離技術による 表面クリーニング サービス



こんなこと、ありませんか？

古い塗装を、早くきれいに
剥がしたい



サビ取りが大変

溶接前の表面処理を簡単に
したい

レーザークリーニングで解決！

当社では、核燃料再処理施設で使用し、放射性物質によって汚染された機器を除染し、再利用する目的で、レーザーによる表面層剥離技術の開発を行ってきました。
母材への影響が小さく、廃棄物量の少ないレーザー剥離技術は除染以外にも様々な用途に応用することができます。

廃棄物が
少ない

作業時間短縮

コスト削減

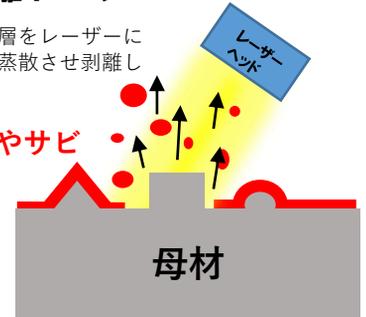
主な用途

- 錆取り
- 塗膜・塗装剥がし
- 溶接前・接着前クリーニング
- 溶接後酸化被膜除去
- 金型クリーニング
- スケール除去
- 他各種ケレン作業
- 放射性物質除染

剥離イメージ

表面層をレーザーにより蒸散させ剥離します

塗膜やサビ



ワイドレーザー照射例・施工例

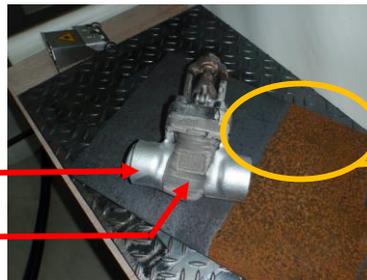
平面・凹凸面での剥離例

凹凸面(バルブ)

塗料(銀色)の剥離例

レーザー照射前

レーザー照射後



平面(鉄板)

鉄板サビの剥離例

右側：レーザー照射前
左側：レーザー照射後

施工例

再処理工場内冷却水系
サイトグラスのクリーニング

※スケルトン
では取り切れ
なかったサビと
塗料の剥離
作業

レーザー照射前

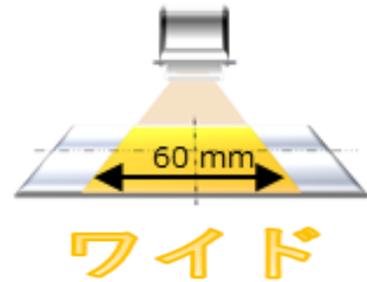


レーザー照射後

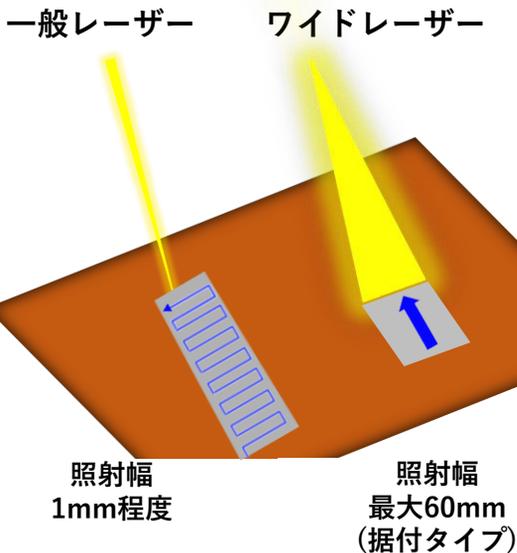


ワイドレーザーの特徴

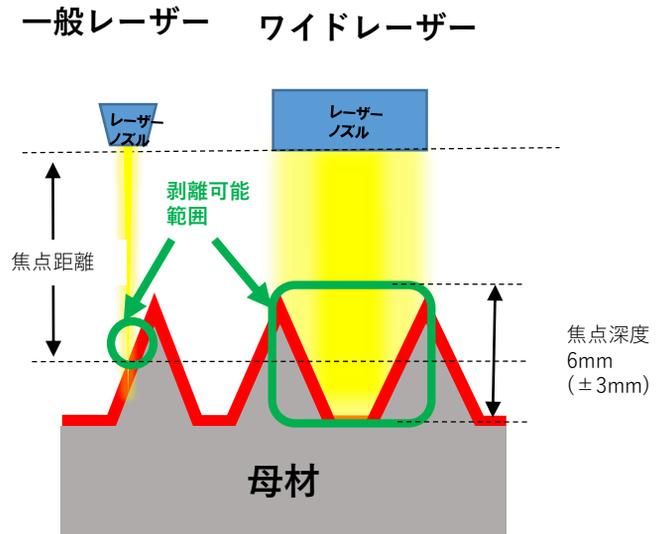
- ✓ 照射幅が広く(据付タイプ：60mm)、作業効率が良い
- ✓ 焦点深度が深いため、凹凸のある表面にも使用可能(±3mm)
- ✓ 廃棄物が少ない
- ✓ 母材への影響が小さい
- ✓ 剥離物は吸引可能



照射幅



焦点深度



ワイドレーザー仕様

	据え付けタイプ発振器	可搬タイプ発振器
レーザータイプ	Nd-YAG	Nd-YAG
レーザークラス	クラス4	クラス4
波長	1064 nm	1064 nm
パルス周波数	15 - 40 kHz	100 - 200 kHz
最大パルスエネルギー	30 mJ	1 mJ
照射幅	60mm	1 - 71 mm (焦点距離150 mm時)

問合せ先

お客様の用途、母材に合わせた最適な照射条件での提案をいたします。
工事も承ります。まずはご相談ください。

WIDE LASER®は(株)ジェイテックの商標登録です

株式会社ジェイテック 営業部

〒039-3212 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駱字弥栄平1番地108

TEL 0175-73-0375

Email : sale-inquiry@j-tech66.co.jp

URL: <http://www.j-tech66.co.jp/>

